

Technology of packaging systems



Manufacturers of Packaging Systems

Wickelstretcher

Modell AV300



...so wird's packend!

OMS International Packaging Solution GmbH

Lußhardtstr.4 · 76689 Karlsdorf-Neuthard · Tel. 07251-9377660 · Fax 07251-9377661 · www.oms-ips.com

Wickelstretcher Modell AV300



Der Wickelstretcher Modell AV300 ist ideal für Produktionen mittlerer Kapazität. Der Wickelstretcher ist ausgestattet mit einem Drehteller und einer vollautomatischen Einheit zur Verdichtung und zum Schneiden und Schweißen der Folie. Das Packgut wird sicher mit Stretchfolie verpackt. Dadurch wird eine optimale Ladungssicherung gewährleistet. Der Wickelstretcher AV300 zeichnet sich durch eine technisch durchdachte Konstruktion in robuster Kompaktbauweise aus. Die Maschine kann als Einzellösung benutzt werden oder in eine Linie integriert werden.



Optimierter Einsatz der Folie:

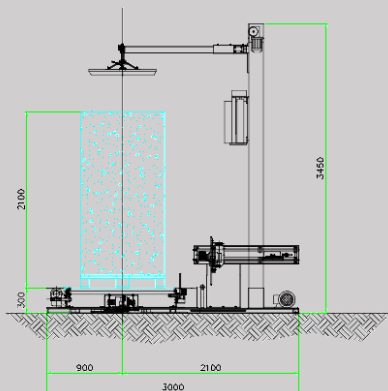
Die Maschine verfügt über eine vollautomatische Einheit zur Vorreckung der eingesetzten Folie. Die primäre Vorreckung der Stretchfolie erfolgt einmotorisch zwischen zwei Hauptwalzen. Die Anlegespannung kann von 70% bis 300% über ein Touchpanel reguliert werden. Dadurch werden Folienrisse auf ein Minimum reduziert.

Benutzerfreundliche Bedienung:

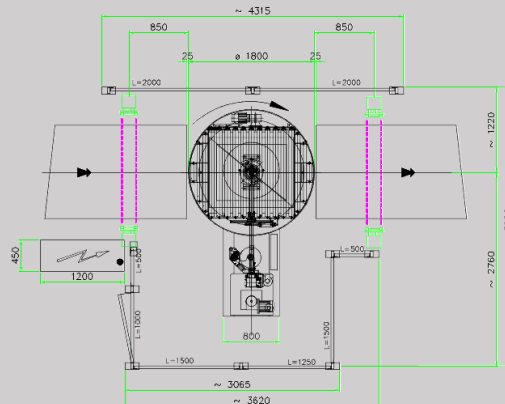
Die Maschine ist mit einem Touchpanel ausgestattet. Dieses bietet die Möglichkeit Wickelprogramme einzugeben und die Anzahl der Wicklungen sowie Filmüberlappung und -spannung am Produkt festzulegen. Weiterhin liefert es Daten zur Maschinendiagnose und wichtige Informationen wie Zykluszeit, verwendete Folie, Laufzeitähler für verpackte Produkte.



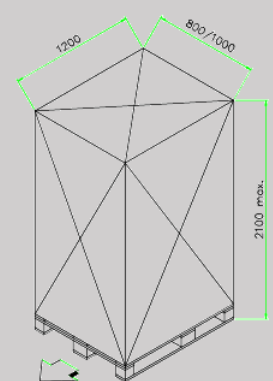
Abmessungen Standardmodell



Seitenansicht



Ansicht von oben



Abmessungen Palette

Vorteile:

Leicht in bestehende Verpackungslinien integrierbar

Schnelle Installation mit minimalen Modifikationen

Einfacher Folienrollenwechsel

Bedienerfreundlicher Folienrollenwechsel maximiert die Verfügbarkeit

Automatische Folienapplikation:

Zange hält Folie, bevor sie automatisch an das rotierende Produkt angebracht wird.

Steuerung der Folienüberlappung

Die Folienüberlappung wird gesteuert durch die einstellbare vertikale Bewegungsgeschwindigkeit der Folienrolle.

Automatische Einheit zum Schneiden und Verschweißen der Folie:

Am Ende des Zyklus wird die Folie durch einen heißen Draht abgetrennt und das Folienendstück wird mit einem Folienversiegler am Packstück fixiert. Es entstehen keine losen Folienenden

Automatische Höhendetektor:

Die Maschine kann Pakete unterschiedlicher Höhe verarbeiten.

Alle verwendeten Maschinenelemente sind aufeinander abgestimmt und gewährleisten eine optimale Funktion



Integration in
Verpackungslinie



Folienwagen und
Zange



Schneiden der Folie



Verschweißen der
Folie

Technische Daten:

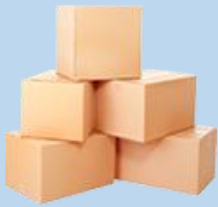
- Palettenabmessungen:
1200 x 800 mm
- Maximale Produkthöhe: 2100 mm
(mit Niederhalter: 1500 mm)
- Maximales Palettengewicht: 1500 kg
- Drehtellerhöhe: 350 mm
- Leistung pro Stunde: 40 – 50
Paletten/h, abhängig vom
Wickelzyklus
- Folienbreite: 500 mm
- Spannung, Drehzahl: 230/400 V,
50 Hz
- Installierte Leistung: 2 kW
- Druckluftversorgung: ¼", 6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus: 13 NI

Optionen:

- Drehteller mit Rollenförderer
- Motorisch betriebene
Vorreckeinrichtung
- Niederhalter für instabile
Ladungen
- Einheit zur Regulation des
Niederhalters entsprechend der
Eigenschaften der Ladung (leicht,
instabil)
- Einheit zur Regulation der
Filmbreite zur Verbesserung der
Ladungsstabilität
- Säulenhöhe bis 2700 mm
- Automatischer Deckblattaufleger



Deckblattaufleger
MTF 10



Kartons



Papier



Glas

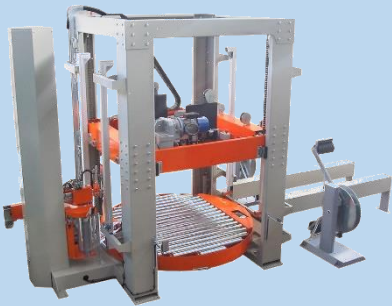


PET



Boden-Fliesen
& Keramik

Weitere Wickelstretchmaschinen



Modell AVFP2
Wickelstretcher mit
Umreifungspresse



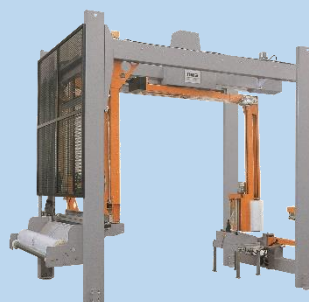
Modell AV1750/AV1760
Dreharmstretcher
mit/ohne Deckblattaufleger



Modell AVR900
Ringwickelstretcher



Modell AV190A
Drehtellerstretcher



Modell AV1620/AV1630
Dreharmstretcher mit/ohne
automatischem Deckblattaufleger